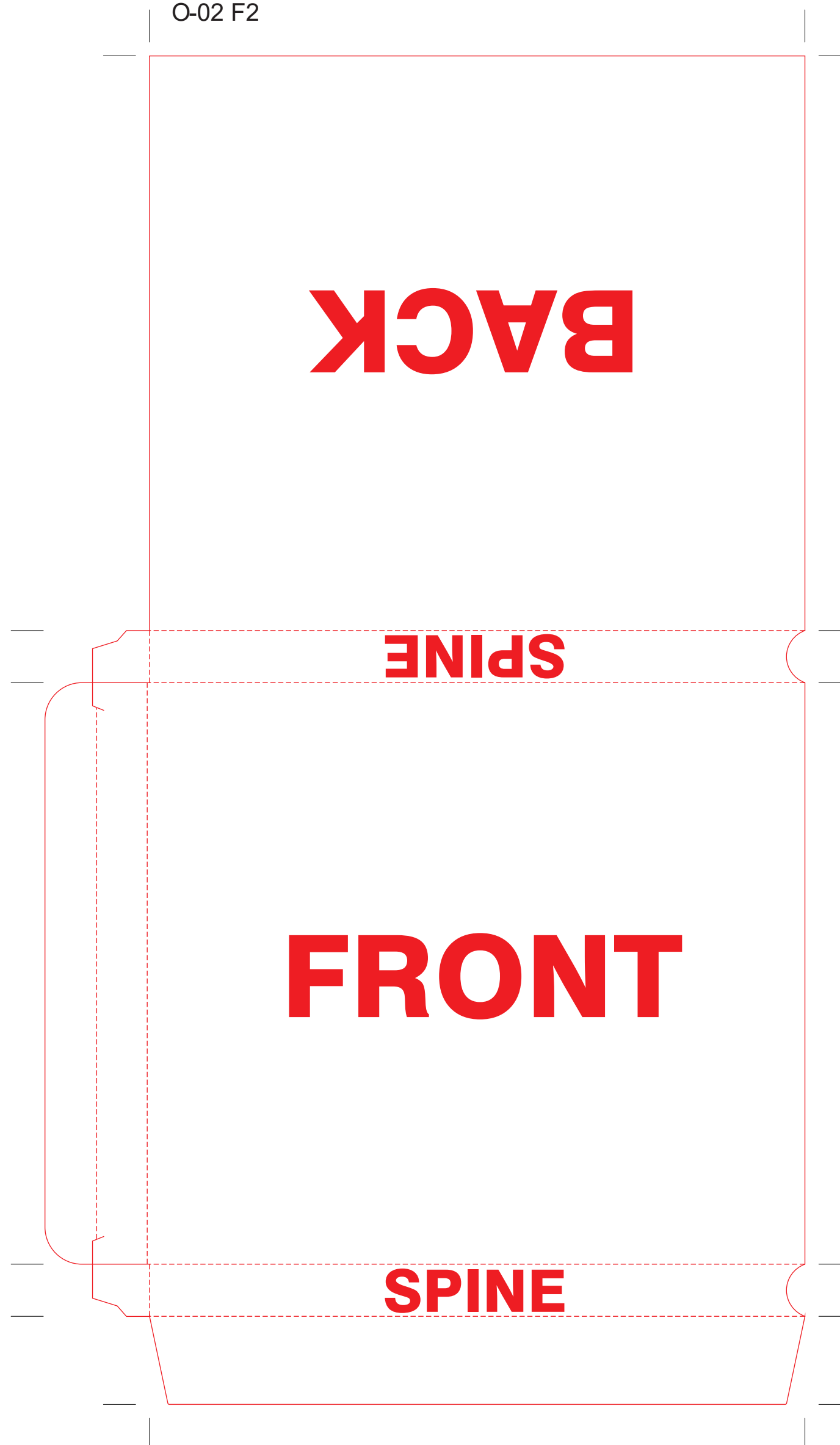

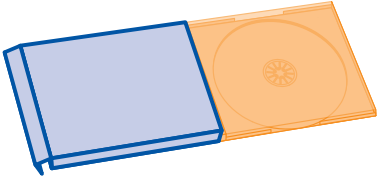


O-02 F2



<p>O-02 F2 obwoluta nieprzelotowa na jewelbox FLEX2</p>	<p>LEGENDA / LEGEND</p>		
	<p> CIĘCIE ——— TRIMLINE ZAGINANIE - - - - - FOLD </p> <p> <small>Obszar bezpieczny wynosi po 5 mm od każdego z boków. Jest to wewnętrzny margines, poza którym nie powinny znajdować się żadne istotne informacje, takie jak teksty lub logo. The safe area is 5 mm from each side. To avoid any essential items being cut off, keep essential critical design elements within the safety area.</small> </p> <p> <small>Spad wynosi po 5 mm od każdego z boków. Spad to obszar dookoła Twojej grafiki, który jest usuwany podczas procesu przycinania. Wszystkie tła użyte w grafice (np. zdjęcia) powinny dochodzić do krawędzi pliku. The bleed is 5 mm from each side. Make sure your design extends to the outside edge of the bleed area to avoid white borders around your print.</small> </p>		<p> SKALA 1:1 SCALE 1:1 </p> <p> Materiał GC1 300g Material GC1 300g </p> <p> Tryb kolorów / Color CMYK - 300DPI </p>
<p>WAŻNE:</p> <p>Po dostosowaniu projektu do wykrojnika należy usunąć wszystkie niedrukowane elementy (znaczniki, linie spadu, linie ciecienia itp.). Wymiary dokumentu do druku powinny być dostosowane do wymiarów projektu powiększone o obszar spadu 5 mm z każdej strony. W dokumencie końcowym przeznaczonym do druku, prosimy nie umieszczać żadnych znaków drukarskich.</p>		<p>IMPORTANT:</p> <p>After adjusting the artwork to the template all of the elements not intended for printing must be removed (bleed lines, cutting lines, bending lines, safe area lines). The measurements of the files for printing have to be customized to the measurements of the project enlarged with bleeds space (5 mm from each side). In the final document, intended for printing, please do not place any printing marks.</p>	

Plik do akceptacji o obniżonej jakości.
The quality of the files for approval is reduced.